

SELEÇÃO AO CORPO DISCENTE DO PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM SOCIOLOGIA - CURSO DE MESTRADO (ANO LETIVO 2019)
(Cf. Edital, item 3.1.5, Avaliação do Currículo Lattes)

QUADRO DE NOTAS

CPF	NOTA
099.365.614-57	5,01
094.414.814-08	7,51
106.595.234-18	10,00
111.345.794-54	8,66
082.670.124-86	3,00
086.817.224-33	2,47
039.231.904-76	2,83
112.171.604-00	5,54
067.449.614-03	9,07
095.728.854-99	5,28
108.746.434-06	5,75
058.376.764-81	3,16
105.514.494-38	4,97
109.441.514-69	6,39
348.214.948-84	6,19
066.113.564-01	0,60
099.113.614-46	4,57
073.941.734-70	3,95
083.712.644-45	4,90
106.180.224-81	4,43
094.656.274-10	5,51

Recife, 05 de novembro de 2018.

Comissão de Seleção do Mestrado

Av. da Arquitetura, S/N, 12º andar do Centro de Filosofia e Ciências Humanas, Recife-PE - CEP: 50.740-550
Telefone: 81 2126-8385 | 2126-8284 - www.sociologia.ufpe.br - ppgs.ufpe@gmail.com