

FICHA DE DISCIPLINA NOVA DA PÓS-GRADUAÇÃO *STRICTO SENSU* - UFPE

PROGRAMA:	PÓS-GRADUAÇÃO EM ENGENHARIA MECÂNICA
CENTRO:	TECNOLOGIA E GEOCIÊNCIAS

DADOS DA DISCIPLINA			
NOME DA DISCIPLINA:	Estudos Especiais para o Doutorado (FLUIDOS DE CORTE PARA USINAGEM)		
ALUNO	Josean da Silva Lima Junior		
CARGA HORÁRIA:	30 hs	NÚMERO DE CRÉDITOS:	02
TIPO DE COMPONENTE:	(x) disciplina	() tópicos especiais	() seminários
EMENTA:	Processo de Fabricação por usinagem, Desgaste e vida das ferramentas de corte. Ensaios de usinabilidade, Fluidos de corte. Estado da arte em pesquisas com fluidos de corte biodegradáveis.		
BIBLIOGRAFIA:	<ol style="list-style-type: none"> 1. Machado, A. R., Abrão, A. M., Coelho, R. T., Da Silva, M. B. – “Teoria da Usinagem dos Materiais - 2ª Edição Revista”, ISBN: 9788521206064, 2011, 400pgs; 2. Diniz, A. E., Marcondes, F. C., Coppini, N. L. - "Tecnologia da Usinagem dos Materiais", Artliber Editora, 2000, 244 pgs; 3. Trent, E.M. - "Metal Cutting"- Butterworths, 3rd Edition, 1991; 4. Metal's Handbook, ASM, 9th Edition, vol. 16 "Machining", 1987; 5. Shaw, M.C. - "Metal Cutting Principles" - Oxford University Press, New York, 1986; 6. Mills, B. and Redford, A.H. - "Machinability of Engineering Materials" - Applied Science, 1983, London, UK; 7. Gorkczyca, F.E. - "Application of Metal Cutting Theory" - Industrial Press, New York, 1987. 8. Portal de periódicos CAPES 		