



# PPGCC

Programa de Pós-Graduação em  
**Ciências Contábeis** | UFPE

---

**Homologação das Inscrições para o Concurso Público de Seleção e Admissão ao Corpo Docente dos Cursos de Mestrado e de Doutorado em Ciências Contábeis para o ano letivo de 2020**

**Candidatos ao curso de Doutorado**

01	ALANN INALDO SILVA DE SÁ BARTOLUZZIO
02	ÁLVARO JOSÉ RIBEIRO CALDAS
03	ANDRÉ DINIZ MEIRA DE ARAÚJO
04	ARTHUR DO NASCIMENTO FERREIRA BARROS
05	DEIVSON VINICIUS BARROSO
06	ELENILDO SANTOS BEZERRA
07	EMILY TAVARES PESSOA MACIEL
08	JAMILLE CARLA OLIVEIRA ARAÚJO
09	JÉSSICA DE MORAIS LIMA
10	LIS DAIANA BESSA TAVEIRA
11	LUCAS CANDEIA MARTINS
12	MARCOS GOMES DE LIMA
13	MICHEL FERREIRA DA SILVA
14	NATÁLIA MENDES DE LIMA
15	NATHÁLIA ALCÂNTARA DE ALBUQUERQUE
16	NILDETE DOS PASSOS OLIVEIRA
17	ROBERTO DE ARAÚJO VIEIRA