



NOTAS DAS PROVAS – SELEÇÃO MESTRADO  
ANO BASE 2019.2

NOME DO CANDIDATO	NOTA PROVA DE CONHECIMENTOS	NOTA PROVA DE INGLÊS
Álvaro Nóbrega de Melo Madureira	9,1	7,0
Beatriz Santiago Guerra	5,3	8,0
Elivelton Veríssimo de Souza	7,0	7,0
Josivan Barbosa de Farias	8,2	9,0
Lívia Manuela Oliveira da Silva	7,0	9,0
Luciane Vasconcelos Santos	7,7	7,0
Luiza Mayara Pereira Silva	7,1	9,0
Maiara Pereira Santos Machado Rios	5,5	7,0
Marcela Daniela Muniz Arruda	5,8	10,0
Maria Maraíza Pereira dos Santos	6,1	9,0
Matheus Ferreira do Nascimento	7,4	10,0
Paulo Bruno Norberto da Silva	7,8	8,0

Recife, 03 de junho de 2019

Banca de Seleção ao Curso de Mestrado – 2019.2

Profa. Dra. Vera Lúcia de Menezes Lima – Presidente \_\_\_\_\_

Prof. Dr. Thiago Henrique Napoleão \_\_\_\_\_

Prof. Dr. Leucio Duarte Vieira Filho \_\_\_\_\_

Profa. Dra. Belmira Lara da Silveira Andrade da Costa \_\_\_\_\_

Prof. Dr. Caíque Silveira Martins da Fonseca \_\_\_\_\_