

Ensaio de qualificação

O/a estudante de doutorado deve realizar um ensaio de qualificação durante o quarto semestre do curso.

Este ensaio deverá estar relacionado a uma das áreas temáticas da antropologia:

- Religião;
- Parentesco, Família e Gênero;
- Antropologia da Saúde;
- Antropologia Política;
- Antropologia Urbana;
- Antropologia Econômica;
- Antropologia no meio rural;
- Etnicidade
- Relações raciais;
- Simbolismo e Imaginário;
- Patrimônio cultural e museus;
- Etnologia Brasileira;
- História e Teoria Antropológica
- Antropologia do mundo contemporâneo.

A área escolhida NÃO deve ser a mesma do projeto de pesquisa a ser desenvolvida para que o aluno tenha a oportunidade de aprofundar seus conhecimentos em outras áreas temáticas da Antropologia. Por exemplo, se o/a estudante está trabalhando com o tema de família em sua dissertação ou tese, ele/a não poderá escolher a área 'parentesco, família e gênero' para o seu ensaio.

A banca será formada, em colegiado, por 3 integrantes do PPGA/UFPE que trabalham na área temática escolhida, excluindo o orientador, não havendo participação de professores de fora do programa. A banca será escolhida na reunião de colegiado imediatamente posterior à solicitação feita pelo aluno.

O ensaio consiste em um texto de até 25 páginas, em papel A4, espaçamento entre linha de 1,5 cm, Margens superior e inferior de 3 cm, margens esquerda e direita de 2,5 cm, com letra times new roman 12 e bibliografia citada com base nas regras de citação da Revista Antropológicas (disponíveis no site), onde você deverá:

- Mostrar que conhece a literatura antropológica (autores clássicos e contemporâneos, nacionais e internacionais) relacionada a área temática escolhida
- Desenvolver um argumento para responder à questão elaborada pela banca utilizando esta literatura.

O ensaio deverá conter uma folha de rosto, um sumário, uma introdução, itens de número variado para o desenvolvimento do argumento, uma conclusão e as referências bibliográficas utilizadas. Estas páginas são incluídas na enumeração total do ensaio.

Para realizar o ensaio é preciso que o/a estudante:

- Combine com seu/sua orientador/a a área temática na qual deseja realizar o ensaio
- Encaminhe um ofício ao colegiado do PPGA requerendo a realização do ensaio, informando a área temática do seu projeto, e depois indicando a área temática (diferente) sobre a qual pretende realizar o ensaio, sugerindo a data que gostaria de receber a pergunta respeitando os prazos informados abaixo.
- Informe-se da aprovação da realização do seu ensaio e formação da banca no colegiado para elaborar a pergunta na área temática escolhida.
- A banca tem 15 dias para deixar a pergunta na secretaria.
- Retire a questão do ensaio na secretaria do PPGA em envelope lacrado, após estar disponibilizada, não havendo comunicação anterior sobre a questão com o aluno.
- Após a retirada, no máximo de 21 dias, entregue o texto elaborado na forma impressa, em quatro versões, na recepção da secretaria do PPGA e assine o protocolo acusando o depósito do ensaio.
- Compareça, em dia e hora estipulada pela banca, para a defesa do ensaio (prazo 15 dias após depósito na secretaria).

Obs1: Caso o/a estudante não seja aprovado no ensaio, deverá reiniciar este processo, num período mínimo de dois e máximo de quatro meses após o recebimento do resultado.

Ob2: caso o ensaio seja aprovado condicionado a modificações, o /a estudante terá um prazo de uma semana para realizar as modificações e a banca deverá avaliar se as modificações foram realizadas, para que se efetive a aprovação. O texto com as modificações deverá ser entregue na Secretaria do PPGA. O/a estudante deverá assinar o protocolo, acusando o depósito da nova versão do ensaio.

Lembrando - Prazo de entrega do ensaio: 21 dias corridos, contados a partir da data que o/a estudante retira a questão norteadora, elaborada pela banca e entregue á Secretaria do programa, na secretaria do PPGA. Você deverá assinar o livro de protocolo, acusando o recebimento da questão.

Aprovado em 05-11-2010.