



II ENCONTRO
DE EXTENSÃO
E CULTURA
DA UFPE
2016

CERTIFICADO

Certificamos que o trabalho intitulado "ATUAÇÃO INTERDISCIPLINAR NO DIAGNÓSTICO E TRATAMENTO DAS DISFAGIAS", de autoria de Alcineide da Silva Pimenta, Ivana Arrais de Lavor Navarro Xavier, Mayara Kerolyn de Souza, Patrícia Gomes Barboza, Sara Patrícia Agnes Martins, Wiliane de Souza Martins, foi apresentado por WILIANE DE SOUZA MARTINS, no evento ' II ENEXC - Encontro de Extensão e Cultura: Tempos Transversos, Saberes Diversos", na modalidade Comunicação Oral, realizado na Universidade Federal de Pernambuco nos dias 23 e 24 de novembro de 2016.

Recife, 24 de novembro de 2016

Maria Christina de Medeiros Nunes
Pró-Reitora de Extensão e Cultura

Juliana Souza Oliveira
Coordenadora do Evento

