

SOMENTE OS ITENS QUE A **UFPE** PARTICIPOU NA ORIGEM

1.1. ESPECIFICAÇÃO ANALÍTICA DO OBJETO

GRUPO 01

ITEM 1 - ARMÁRIO BAIXO FECHADO COM RODIZIOS 800x500x740 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 800 mm - Profundidade: 500 mm - Altura: 740 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



SUPERFÍCIE

Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

SOMENTE OS ITENS QUE A UFPE PARTICIPOU NA ORIGEM

ESTRUTURA

Fundo e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e 01 prateleira regulável em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais internas com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento da borda frontal da prateleira em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. 04 rodízios sendo 02 com travas.

PORTAS

02 portas de abrir com giro de 270° (02 dobradiças tipo zamak em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

MONTAGEM

As laterais, fundo, superfície e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 2 - ARMÁRIO ALTO FECHADO 800x500x1600 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 800 mm - Profundidade: 490 mm - Altura: 1600 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



SOMENTE OS ITENS QUE A UFPE PARTICIPOU NA ORIGEM

TAMPO

Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

ESTRUTURA

Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 04 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais internas com regulagens para prateleiras através de 04 pinos metálicos. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixadas e fixadas na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

PORTAS

02 portas de abrir com giro de 270° (03 dobradiças tipo zamak em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo Zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 3 - ARMÁRIO ALTO SEMI ABERTO 800x500x1600mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 800 mm - Profundidade: 500 mm - Altura: 1600 mm, com subtampo na altura de 740mm e 2 portas abaixo com fechadura.

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.

SOMENTE OS ITENS QUE A **UFPE** PARTICIPOU NA ORIGEM



TAMPO

Tampo superior e subtampo em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

ESTRUTURA

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 01 tampo inferior e 03 prateleiras móveis) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. As laterais e o fundo devem ter furações para regulagem de prateleiras em toda a altura útil do armário, com 06 pontos de apoio por prateleira. As prateleiras móveis são apoiadas por suportes metálicos em Zamak, tipo pino. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix.

Rodapé retangular fechada em tubo de aço de 50 x 20 x 1,2 mm contínuo dobrado, submetido a um pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. O rodapé é apoiada por 04 sapatas articuláveis em nylon injetado com regulador de altura interno (por dentro do armário) e nivelamento auto ajustável cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

PORTAS

Portas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno da porta é encabeçado com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. O par de Portas sustenta-se em quatro dobradiças Top (duas por porta), em Zamak com acabamento niquelado e fixação lateral com calço de 5 mm altura, aumentando o espaço interno útil evitando acidentes por não ter cantos vivos, permitindo ainda diversas regulagens com abertura de até 270 graus. Cada dobradiça é fixada por 5 parafusos fixados em pontos pré-marcados para perfeito alinhamento do par de portas no conjunto. A porta direita possui fechadura cilíndrica com travamento simultâneo superior e inferior tipo Cremona com 02 chaves (principal e reserva) com

SOMENTE OS ITENS QUE A UFPE PARTICIPOU NA ORIGEM

corpos escamoteáveis (dobráveis), acabamento zincado e capa plástica. A porta esquerda é automaticamente travada pela direita, por meio de 02 chapas metálicas 80 x 50 x 1,2 mm, permitindo assim o fechamento do par de portas com apenas uma operação. Ambas as portas são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento níquel. A fixação deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 4 - ARMÁRIO ALTO FECHADO 800x500x2100 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 800 mm - Profundidade: 500 mm - Altura: 2100 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC ou poliestireno de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC ou poliestireno de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

ESTRUTURA

Fundo e base inferior em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura (mínimo), revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais e 05 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestidas em laminado melamínico de baixa pressão

SOMENTE OS ITENS QUE A UFPE PARTICIPOU NA ORIGEM

texturizado em ambas as faces. Laterais internas com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio mínimo de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixadas e fixadas na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

PORTAS

02 portas de abrir com giro de 270° (04 dobradiças tipo zamak em cada porta). Em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Bordas com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Fechadura com travamento simultâneo superior e inferior tipo cremona. Puxadores do tipo zamak niquelado redondo com forma côncava com aproximadamente 110 mm de comprimento.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 5 - ARMÁRIO ALTO ABERTO TIPO ESTANTE

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 800 mm - Profundidade: 500 mm - Altura: 2100 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO RECÔNCAVO DA BAHIA
PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO
COORDENADORIA DE LICITAÇÃO E COMPRAS

TAMPO

Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC ou poliestireno de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC ou poliestireno de 1,5 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

ESTRUTURA

Fundo em madeira MDP (aglomerado) de 18 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais, base inferior e 05 prateleiras em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Laterais internas com regulagens para prateleiras a cada 32 mm através de 04 pinos metálicos. Acabamento das bordas em fita de PVC de 1 mm de espessura, sendo o acabamento das bordas frontais das prateleiras em fita de PVC de 3 mm de espessura com raio de 2,5 mm, coladas a quente pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro. Sapatas reguladoras de nível encaixadas e fixadas na base através de parafuso permitindo a regulagem da mesma tanto na parte interna como externa do armário.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo, base inferior e prateleira fixa são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi- pó aplicado pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 07 - GAVETEIRO VOLANTE COM 02 GAVETAS E 01 GAVETÃO

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 400 mm - Profundidade: 470 a 550mm - Altura: 600 a 650mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



**MINISTÉRIO DA EDUCAÇÃO
UNIVERSIDADE FEDERAL DO RECÔNCAVO DA BAHIA
PRÓ-REITORIA DE ADMINISTRAÇÃO
COORDENADORIA DE LICITAÇÃO E COMPRAS**

TAMPO

Tampo superior confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT.

ESTRUTURA

Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 50 mm, em polipropileno.

GAVETAS

Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

Gaveta de pasta (01 gaveta) em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com suportes metálicos para colocação de pastas suspensas, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta epóxi pó poliéster fosca de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C.

Ambas as gavetas e o gavetão são apoiados lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.

Frentes das gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento níquel. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 08 - GAVETEIRO VOLANTE COM 03 GAVETAS

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 400 mm – Profundidade: P 470 a 550mm - Altura: 550 a 650mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

Em madeira MDP (aglomerado) de 25 mm de espessura, revestida em laminado melamínico de baixa pressão texturizado em ambas as faces. Borda frontal e posterior com acabamento em fita de PVC de 3 mm de espessura, colada a quente pelo sistema tipo holt-melt, com raio mínimo de 2,5 mm em todo seu perímetro. Bordas transversais com acabamento em fita de PVC de 1,5 mm de espessura, coladas a quente, pelo sistema tipo holt-melt, em todo seu perímetro.

ESTRUTURA

Corpo (02 laterais, 01 fundo e 01 tampo inferior) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17, e os bordos não aparentes do conjunto são encabeçados em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo

hot melt. A montagem das peças deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix. Acompanham 4 rodízios de duplo giro, com altura de 60 mm, em polipropileno.

GAVETAS

Gavetas (03 gavetas) com altura interna útil de 80 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. As gavetas são apoiadas lateralmente entre par de corrediças telescópicas de 02 estágios, com deslizamento por esferas de aço. Corrediças telescópicas medindo aprox. P 400 x A 45 mm em aço relaminado com acabamento em Zinco eletrolítico cromatizado, de abertura total e prolongamento de curso em 27 mm do comprimento nominal. Fixação lateral, sistema 32 mm, com 04 parafusos cabeça panela PHS AA 3,5 de cada lado. Autotravante fim de curso aberto e travas fim de curso que permitem a retirada da gaveta. Capacidade de peso: 35 kg por gaveta.

Frentes das gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2,0 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,0 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. As frentes são dotadas de puxadores metálicos tipo "alça", com rosca interna M4 com acabamento níquel. A fixação dos mesmos deve ser feita por dois parafusos, à razão de 96 mm. O gaveteiro é dotado de fechadura frontal com trava simultânea das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

GRUPO 02

ITEM 11 – MESA COM TAMPO MONITOR E TAMPO TECLADO C/REGULAGEM DE ALTURA

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 900 mm - Profundidade: 790 mm - Altura: 670/960 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

Bi-partidos (subdivididos em tampo do teclado e tampo do monitor) confeccionados em MDP com 25mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo de contato com o usuário encabeçado em perfil flexível maciço 180° acoplado sob pressão e cola vinílica, e os demais bordos são encabeçados em fita de poliestireno com 2,5mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. Com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo.

ESTRUTURA

Estrutura tipo pórtico sendo a base inferior em perfil tubular retangular 50 x 30, com parede 1,5mm de espessura, reguladores de nível e ponteiros de acabamento. Coluna formada por dois perfis tubulares retangulares 50 x 30 com parede de 1,5mm de espessura, tendo um fechamento interno fixo e externo sacavel em chapa de aço espessura 0,9mm. Braços superiores em perfis tubulares retangulares 30 x 20 com parede 1,5mm de espessura, móveis e dotados de cremalheira, guia superior e inferior em nylons injetados; com ponteiros de acabamento.

Coluna horizontal estrutural ligando duas estruturas, em perfil dobrado em aço com espessura de 0,9 mm, com tampa sacavel fixada com parafusos autoatarraxante.

Acompanham sapatas em PVC com diâmetro de 34 mm e rosca 3/8 pol., cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

AJUSTE DE ALTURA

Mecanismo dotado de duas manivelas de comando dobráveis, sendo uma para cada tampo, ligada cada qual num mecanismo contendo duas caixas de transmissão dotadas de eixo sem fim, coroa direita e esquerda, eixo metálico, eixo de transmissão em perfil tubular redondo 5/8 16 com espessura 1,5mm, e engrenagens de dentes retos em nylon, permitindo uma diferenciação na altura de até 300mm, independentes para cada tampo.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 12 - MESA ACESSIBILIDADE RETA C/REGULAGEM DE ALTURA

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 1400 mm - Profundidade: 800 mm - Altura: 630/930 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

Confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. A fixação do tampo/corpo deve ser feita por meio de acessórios internos, como cavilhas e parafusos ocultos tipo minifix, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

ESTRUTURA

Estruturas metálicas constituídas por coluna pedestal confeccionadas em tubo externo 50x90mm em aço carbono com parede de 2,00mm, tubo interno de 40x80mm em aço carbono com parede de 1,50mm, entre o tubo interno e externo, bucha em nylon, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes dos tubos para evitar desgaste e ruídos durante o processo de elevação.

Possui na sua parte superior, montante com sistema de encaixe e furação, para acoplamento e fixação das travessas estruturais, proporcionando a montagem em medidas variáveis para colocação de diferentes tampos.

Base para pedestal confeccionada em aço carbono, com espessura de 2,00 mm repuxado. Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó.

Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,00mm.

CALHA

Travessa estrutural para mesa ou estação de trabalho, tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas (calhas), com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,20mm.

AJUSTE DE ALTURA

É feito por manípulo retrátil, de fácil manuseio, que permita seu posicionamento abaixo do tampo após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa. Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio extrudado, e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído. A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0mm, fabricadas em aço carbono.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 13 – MESA ACESSIBILIDADE EM “L” COM REGULAGEM DE ALTURA

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 1400x1400 mm - Profundidade: 880x880 mm - Altura: 630/930 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

Confeccionado em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm de acordo com as Normas ABNT. O acesso do cabeamento ao tampo é feito por meio de três passa-cabos redondos em PVC rígido, com diâmetro interno mínimo de 60 mm, com tampa removível, e abertura para passagem de cabos. A fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas em ZAMAK cravadas na face inferior do tampo, possibilitando a montagem e desmontagem do móvel sem danificá-lo.

ESTRUTURAS

Constituídas por Coluna pedestal confeccionadas em tubo externo 50x90mm em aço carbono com parede de 2,00mm, tubo interno de 40x80mm em aço carbono com parede de 1,50mm, entre o tubo interno e externo, bucha em nylon, para garantir a mobilidade e eliminar folga entre as paredes dos tubos para evitar desgaste e ruídos durante o processo de elevação.

Possui na sua parte superior, montante com sistema de encaixe e furação, para acoplamento e fixação das travessas estruturais, proporcionando a montagem em medidas variáveis para colocação de diferentes tampos. Base para pedestal é confeccionada em aço carbono, com espessura de 2,00mm repuxado.

Nas extremidades da base, na sua parte interna, possui dois suportes com rosca, com espessura de 2,65mm para sapatas niveladoras, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso. O acabamento superficial com fosfato e processo de pintura por sistema eletrostático a pó.

Suporte para fixação do tampo ao pedestal é confeccionado em aço carbono, com espessura de 2,00mm.

Travessa estrutural para mesa tem suas colunas (pernas) interligadas entre si, por meio de travessas (calhas), com corpo produzido em aço carbono, com espessura mínima de 1,20mm.

AJUSTE DE ALTURA

É feito por manípulo retrátil, de fácil manuseio, que permita seu posicionamento abaixo do tampo após o uso, para garantir maior área livre de trabalho ao usuário na parte frontal da mesa.

Caixa de engrenagens do mecanismo de elevação injetada, em nylon, com base em alumínio entrudado, e rolamento para garantir movimento suave e sem ruído. A transmissão de força entre os pontos elevatórios da mesa se dá por meio de barras sextavadas de 6,0 mm, fabricadas em aço carbono.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

GRUPO 3

ITEM 14 – MESA PLATAFORMA COM BALCONETE

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 1400x1400 mm - Profundidade: 880x880 mm - Altura: 630/930 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

Tamos laterais (2 peças) medindo P 550 mm e tampo central (1peça) medindo P 300 mm, confeccionados com chapas em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm A fixação dos tamos/estruturas deverá ser feita através de parafusos máquina M6, fixados por meio de buchas metálicas confeccionadas em ZAMAK, e cravadas na face inferior do tampo.

O Tampo Central possui recortes retangulares para acoplamento de duas caixas elétricas. Caixas elétricas confeccionadas em alumínio, com tampa basculante de abertura 90°. Porta tomada embutido com 02 orifícios retangulares para colocação de tomadas elétricas (novo padrão ABNT), 02 orifícios quadrados para colocação de receptores para plugs RJ45 e aberturas para passagem de cabeamento.

BALCONETE

Uma (01) peça medindo: P 300 mm, confeccionados em MDP com 25 mm de espessura, revestido em ambas as faces por filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno com 2,5 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt, com arestas arredondadas e raio ergonômico de 2,5 mm A Montagem deve ser por meio de suportes metálicos confeccionados com tubos 50 x 50 x 1,2 mm, com furações e parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite

fixação sem o uso de chaves sobre os tampos centrais, permitindo facilmente a remoção do balconete caso haja necessidade de se ampliar a área de trabalho.

ESTRUTURAS

Estruturas de sustentação laterais metálicas constituídas por 04 colunas em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,2 mm, interligadas na extremidade superior por tubo de secção retangular 50 x 20 x 0,90, soldadas pelo processo MIG a 45 graus em diagonal, conferindo ao conjunto estrutural força e resistência ao balanço causado por pressões frontais e laterais que o posto de trabalho venha sofrer.

Calhas horizontais: (1 peça), fixadas às estruturas, leito com largura de 180 mm para passagem de cabos sob o tampo por toda extensão da mesa, confeccionadas em chapas metálicas dobradas. A fixação calha/estrutura é feita por meio de parafusos com rosca métrica M6 com cabeça borboleta, que permite fixação sem o uso de chaves, permitindo fácil remoção da calha em eventuais manutenções.

Calha vertical: para subida de cabeamento por meio da estrutura lateral, formado por 01 coluna em tubos de aço de secção quadrada, 50 x 50 x 1,5 mm contraplacados por 2 placas confeccionadas em MDP com 15 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno das placas é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação destas placas é feita por meio de click de PVC, que permite fácil remoção em caso de eventuais manutenções no cabeamento.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 09 - MESA PARA REUNIÃO OVAL 2400x1100x740 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 2400mm - Profundidade: 1100mm - Altura: 740mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

Confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais. A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais.

ESTRUTURA

Estruturas laterais metálicas constituídas por chapas metálicas conformadas, onde a base inferior (pata) é fabricada em chapa de aço com espessura de 1,5 mm, estampada e repuxada, medindo 60 x 720 x 70 mm, com furos superiores para conexão com a coluna. Coluna dupla, fabricada em chapa de aço com espessura de 0,9 mm, dobrada em forma de meia cana; unidas pelo processo de solda MIG por chapas de formato ovalado com espessura mínima de 3,0 mm, sendo estas chapas dispostas em ambas as extremidades da coluna, na posição horizontal, proporcionando a interligação das partes por meio de solda MIG; e uma na posição vertical, proporcionando a fixação de uma possível calha estrutural sob o tampo, por meio de parafusos tipo M6. Paralela à coluna, é acoplada uma calha de saque lateral, cuja função é proporcionar a subida de cabos do piso ao tampo de forma discreta e funcional. Base superior de fixação fabricado em chapa de aço com espessura mínima de 3,0 mm, estampada e repuxada, fixada a coluna por meio de solda MIG. Acabamento com sapatas niveladoras em nylon injetado com diâmetro de 63 mm, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

PAINEL FRONTAL

Painéis frontais duplos e paralelos, um em cada coluna vertical da estrutura, estrutural e de privacidade, confeccionados em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do painel é encabeçado em fita de poliestireno com 0,45 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt. A fixação painel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo minifix.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 10 - MESA PARA REUNIÃO REDONDA Ø1200 x H 750 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Diâmetro: 1200 mm - Altura: 750 mm

ITEM

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

O Tampo será único, circular e confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (itens 4.1.1 e 4.1.1.a). Deverá ser sobreposto à coluna central e a fixação tampo/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos tipo M6 e buchas metálicas na face inferior do tampo. O diâmetro varia conforme cada modelo de mesa.

ESTRUTURA

A Coluna Central estrutura inteiriça de chapas de aço SAE 1010/1020 com espessura mínima de 3mm, formada por 04 (quatro) ou 03 (três) patas em tubo de aço 20X30X1,2mm, a base inferior em chapa de aço repuxada curva dispensando desta forma o uso de ponteiras de PVC e a coluna de sustentação composta por tubo redondo Ø 95,25X1,5mm. Nas suas extremidades inferiores, deverão receber sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS

Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber a pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

ITEM 15 - MESA PARA PLENÁRIO DE AUDITÓRIO 1200 x 800 X 750 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 1200mm - Profundidade: 800mm - Altura: 750mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



TAMPO

O Tampo será único e com espessura mínima de 40 mm, constituído por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium DensityFiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura.

ESTRUTURA

Os Painéis são confeccionados de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do tampo é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao tampo do gaveteiro pedestal por meio de parafusos de rosca métrica M6; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas.

PAINEL FRONTAL

O Pannel frontal é confeccionado em pannel de MDP de 18 mm, com função estrutural e de privacidade, confeccionados com chapas de partículas de madeira de média densidade (MDP - Médium DensityParticleboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 18 mm de espessura, revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno dos painéis é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 0,45 mm, coladas com adesivo hot melt. O Pannel é seccionado em duas partes para fixação de um tubo central medindo: L 50 x H20 mm de mesmo comprimento, submetido a um banho químico desengraxante, antioxidante, e pintura eletrostática epóxi-pó texturizada, com sistema de polimerização em estufa a 200°. A fixação pannel/estrutura deverá ser feita por meio de parafusos ocultos tipo mimifix.

BASES LATERAIS EM MDF

Pés Pannel com espessura mínima de 54 mm, confeccionado por Painéis de Fibras de Média Densidade (MDF - Médium DensityFiberboard), selecionadas de eucalypto e pinus reflorestados, aglutinadas e consolidadas com resina sintética termo-estabilizadas sob pressão, com 6 mm de espessura, sendo um superior e outro inferior, contraplacados e sarrafeados nas bordas com MDP de 28 mm de espessura. Os

Painéis de MDF são revestidos em ambas as faces com filme termo-prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semi-fosco, e anti-reflexo. O bordo que acompanha todo o contorno do Pé é encabeçado com fita de poliestireno de espessura mínima 2,5 mm, arestas arredondadas com raio ergonômico de 2,5 mm, coladas com adesivo hot melt. A fixação do tampo/estrutura deverá ser feita por meio de tubos metálicos distanciadores 50 x 50 x 10 mm, fixados ao Pé Painel por meio de parafusos de rosca métrica M6; e ao tampo da mesa por meio de buchas metálicas. O Pé é dotado de sapatas niveladoras em nylon injetado, cuja função será contornar eventuais desníveis de piso.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

ITEM 06 – GAVETEIRO FIXO 1200 x 800 X 750 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 400mm - Profundidade: 420mm - Altura: 300mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



ESTRUTURA

Corpo (02 laterais, 01 fundo, 02 travessas de travamento e 02 travessas de fixação) confeccionado em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco, e antirreflexo. Os bordos aparentes do conjunto são encabeçados com fita de poliestireno com 2 mm de espessura, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17.

GAVETAS

Gavetas (02 gavetas) com altura interna útil de 65 mm cada, em chapa metálica dobrada com espessura de 0,45 mm, com pré-tratamento por fosfatização a base de zinco (lavagem - decapagem - fosfatização) e pintura eletrostática em tinta híbrida epóxi em pó poliéster fosco de alta performance, polimerizada em estufa a 200° C. São apoiadas e fixadas lateralmente entre par de corrediças metálicas com deslizamento suave e silencioso por meio de roldanas de nylon.

Frentes das gavetas confeccionadas em MDP com 18 mm de espessura, revestido em ambas as faces com filme termo prensado de melaminico com espessura de 0,2 mm, texturizado, semifosco e antirreflexo. O

bordo que acompanha todo o contorno das frentes é encabeçado em fita de poliestireno com 2 mm de espessura mínima, coladas com adesivo hot melt com arestas arredondadas com raio ergonômico de 2 mm de acordo com as Normas de Ergonomia NR-17. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre as frentes das gavetas e a caixa do gaveteiro.

O gaveteiro é dotado de uma frente fixa com fechadura frontal para travamento simultâneo das gavetas. A rotação 180° da chave aciona haste em aço conduzida por guias, com ganchos para travamento simultâneo das gavetas. Acompanham 02 chaves (principal e reserva) com corpos escamoteáveis (dobráveis) com acabamento niquelado e capa plástica. A abertura das gavetas é feita lateralmente por vão que há entre a frente da gaveta e a caixa do gaveteiro.

MONTAGEM

As laterais, fundo, tampo e base inferior são ligados entre si pelo sistema mini-fix e cavilhas, possibilitando a montagem e desmontagem dos mesmos, várias vezes, sem perder a qualidade.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa, com acabamento preto liso.

ITEM 16 - MESA DE TRABALHO EM “L” 1600x1600x700x750 mm

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 1600 mm X 1600 mm - Profundidade: 700 mm - Altura: 750 mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



ESTRUTURA

A estrutura da mesa será formada por tampo, bases laterais, coluna central calha e painel frontal.

TAMPO

Será único e confeccionado em painel de MDP com espessura de 25 mm, conforme especificações gerais (item 4.1.1 e 4.1.1a), terá o formato em “L”, com uma curva interna para melhor acomodação dos usuários,

com dimensões variáveis conforme a imagem ilustrativa acima e deverá conter furo “passa cabos” com tampa removível de PVC. A sustentação e fixação do tampo se darão pelo apoio nas bases laterais em aço.

BASES LATERAIS

Em aço confeccionado conforme especificações gerais, item 4.1.2.

Coluna central para Mesas em “L”

Estrutura de sustentação central formada por uma chapa de aço SAE 1010/1020 com espessura de 1,20 mm dobrada, com acabamento conforme especificações gerais, com arestas arredondadas e, acoplado a esta, uma tampa removível de saque interno, tipo click, compondo uma calha, cuja função é proporcionar acesso de cabos do piso ao tampo.

Deverá possuir sapatas niveladoras de altura em nylon, de alta resistência e curso de regulagem de no mínimo 20 mm.

CALHA PARA PASSAGEM DE FIAÇÃO

Confeccionada em aço conforme especificações gerais, será localizada abaixo do tampo, em ambos os lados do "L", fixadas com parafusos M6 nas bases laterais.

PAINEL FRONTAL

Confeccionado em painel de MDP de 18 mm, conforme especificações gerais e ficará localizado sob as calhas mantendo vão livre junto ao piso de aproximadamente 350mm de altura com função estrutural e de fechamento longitudinal.

COMPONENTES METÁLICOS - Todas as peças metálicas recebem pré-tratamento de desengraxamento, decapagem e fosfatização, preparando a superfície para receber à pintura. Pintura epóxi-pó aplicada pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

GRUPO 04

ITEM 17 – CADEIRA FIXA COM ASSENTO E ENCOSTO EM POLIPROPILENO

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



ASSENTO E ENCOSTO

Assento e encosto conformado anatomicamente injetado em resina de polipropileno pigmentado estrutural de grande resistência mecânica e fácil limpeza. Encosto com fixação direta à estrutura metálica através de engate na própria peça dispensa o uso de parafusos e mantém a continuidade do design.

Assento e encosto com 3 detalhes em depressão (sulcos) com profundidade de 2,5 mm e 10 mm de largura. Encosto plástico com três nervuras na parte posterior com 7 mm de altura e 2,5 mm de espessura distantes 36 mm entre si.

Medidas mínimas:

Dimensões do assento: Largura de 460 mm e profundidade de 395 mm.

Dimensões do encosto: Largura de 460 mm e altura de 260 mm.

ESTRUTURA METÁLICA

Estrutura fixa contínua fabricada em tubo de aço curvado com diâmetro de 14,00 mm e espessura de 1,90 mm, totalmente soldada por sistema MIG e acabamento de superfície pintado.

Acabamento em pintura eletrostática totalmente automatizada em epoxi pó com pré tratamento antiferruginoso (fosfatizado).

Estrutura contínua, suporte de encosto de laterais são a mesma peça (tubo) sem emendas ou soldas. Laterais em forma próxima a de um trapézio fechado (parte superior menor que a inferior). Fixação do assento na parte posterior através de dois parafusos com cabeça fenda Phillips e rosca especial para plásticos. Parte frontal do assento fixado através de dois ganchos plásticos provenientes do próprio assento. Deslizadores injetados em polipropileno.

ITEM 19 – LONGARINA 2 LUGARES

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



Cadeira fixa tipo longarina, 02 lugares sem apóia-braços na cor a ser definida com base no catálogo do fabricante. Assento moldado de forma anatômica obedecendo a normas de ergonomia, concha em polipropileno de alta resistência. Na parte de baixo da concha, 06 reforços verticais e 06 verticais fundidos

entre si assegurando resistência mecânica, evitando que a concha se rompa ao sentar, fixados a estrutura da longarina por 04 parafusos especiais.

Encosto moldado de forma anatômica obedecendo a normas de ergonomia de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, tipo concha em polipropileno de alta resistência, com local para manuseio do produto, pega mão, dentro dela 06 reforços verticais estruturados para assegurar resistência mecânica do encosto a estrutura da longarina, e reforço de borda com 5 mm em toda sua extensão.

Estrutura: em aço composta por um par de lateral em tubo de aço com secção circular com 1.1/4" (31,75mm) de diâmetro na chapa #16 (1,50mm). Interligadas com uma travessa de tubo de aço retangular com medidas de 80x40mm na chapa #14 (1,90mm). Acabamento em formato de arco em chapa de aço #20 (0,90mm) em cada "U". Estrutura do encosto e assento composta por dois tubo de aço com diâmetro de 1" (25,40mm) na chapa #16 (1,50mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utiliza-se chapa #16 (1,50mm) para maior resistência da peça. E fixado sobre duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) perpendicular aos tubos e duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) paralelo aos tubos entrepostas nas barras perpendiculares. Suporte em chapa estrutural de aço #11 (3,00mm) para encaixe na travessa da base da longarina e duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) inclinadas para dar reforço as esta chapa estrutural. Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Ponteiros e sapatas plásticas para acabamento dos tubos. Os componentes metálicos possuem tratamento anticorrosivo de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, pintura a pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, isenta de metais pesados, atendendo norma ROHS.

Dimensões aproximadas do produto:

- Largura total da longarina: 1010mm.
- Profundidade (mínima): 525 mm.
- Altura total da longarina: 810 mm.
- Altura (mínima) do encosto: 260 mm.
- Largura (mínima) do encosto: 460 mm.
- Profundidade (mínima) do assento: 395 mm.
- Largura (mínima) do Assento: 460 mm.
- Altura (mínima) do chão ao assento: 420 mm.

ITEM 20 – LONGARINA 3 LUGARES

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



Cadeira fixa tipo longarina, 03 lugares sem apóia-braços na cor a ser definida com base no catálogo do fabricante. Assento moldado de forma anatômica obedecendo a normas de ergonomia, concha em polipropileno de alta resistência. Na parte de baixo da concha, 06 reforços verticais e 06 verticais fundidos entre si assegurando resistência mecânica, evitando que a concha se rompa ao sentar, fixados a estrutura da longarina por 04 parafusos especiais

Encosto moldado de forma anatômica obedecendo a normas de ergonomia de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, tipo concha em polipropileno de alta resistência, com local para manuseio do produto, pega mão, dentro dela 06 reforços verticais estruturados para assegurar resistência mecânica do encosto a estrutura da longarina, e reforço de borda com 5 mm em toda sua extensão.

Estrutura: em aço composta por um par de lateral em tubo de aço com secção circular com 1.1/4" (31,75mm) de diâmetro na chapa #16 (1,50mm). Interligadas com uma travessa de tubo de aço retangular com medidas mínima de 50x50mm na chapa #14 (1,90mm). Acabamento em formato de arco em chapa de aço #20 (0,90mm) em cada "U". Estrutura do encosto e assento composta por dois tubo de aço com diâmetro de 1" (25,40mm) na chapa #16 (1,50mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utiliza-se chapa #16 (1,50mm) para maior resistência da peça. E fixado sobre duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) perpendicular aos tubos e duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) paralelo aos tubos entrepostas nas barras perpendiculares. Suporte em chapa estrutural de aço #11 (3,00mm) para encaixe na travessa da base da longarina e duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) inclinadas para dar reforço as esta chapa estrutural. Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Ponteiros e sapatas plásticas para acabamento dos tubos. Os componentes metálicos possuem tratamento anticorrosivo de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, pintura a pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, isenta de metais pesados, atendendo norma ROHS.

Dimensões com 03 lugares:

- Largura total (mínima) da longarina: 1415 mm.
- Profundidade (mínima): 525 mm.
- Altura total da longarina: 815 mm.
- Altura do encosto: 260 mm.
- Largura (mínima) do encosto: 460 mm.
- Profundidade (mínima) do assento: 390 mm.
- Largura (mínima) do Assento: 460 mm.
- Altura (mínima) do chão ao assento: 420 mm.

ITEM 21 – LONGARINA 4 LUGARES

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



Cadeira fixa tipo longarina, 04 lugares sem apóia-braços na cor a ser definida com base no catálogo do fabricante. Assento moldado de forma anatômica obedecendo a normas de ergonomia, concha em polipropileno de alta resistência. Na parte de baixo da concha, 06 reforços verticais e 06 verticais fundidos entre si assegurando resistência mecânica, evitando que a concha se rompa ao sentar, fixados a estrutura da longarina por 04 parafusos especiais.

Encosto moldado de forma anatômica obedecendo a normas de ergonomia de forma a permitir a acomodação das regiões dorsal e lombar, se adaptando melhor à coluna vertebral, tipo concha em polipropileno de alta resistência, com local para manuseio do produto, pega mão, dentro dela 06 reforços verticais estruturados para assegurar resistência mecânica do encosto a estrutura da longarina, e reforço de borda com 5 mm em toda sua extensão.

Estrutura: em aço composta por um par de lateral em tubo de aço com secção circular com 1.1/4" (31,75mm) de diâmetro na chapa #16 (1,50mm). Interligadas com uma travessa de tubo de aço retangular com medidas mínima de 50x50mm na chapa #14 (1,90mm). Acabamento em formato de arco em chapa de aço #20 (0,90mm) em cada "U". Estrutura do encosto e assento composta por dois tubo de aço com diâmetro de 1" (25,40mm) na chapa #16 (1,50mm), dobrado com leve inclinação para acomodar as costas do usuário, utiliza-se chapa #16 (1,50mm) para maior resistência da peça. E fixado sobre duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) perpendicular aos tubos e duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) paralelo aos tubos entrepostas nas barras perpendiculares. Suporte em chapa estrutural de aço #11 (3,00mm) para encaixe na travessa da base da longarina e duas barras de ferro chato de 1" x 1/4" (25,40mm x 6,35mm) inclinadas para dar reforço as esta chapa estrutural. Todas as peças metálicas são soldados pelo processo MIG, que utiliza gás inerte para proteção da poça de fusão. Ponteiros e sapatas plásticas para acabamento dos tubos. Os componentes metálicos possuem tratamento anticorrosivo de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, pintura a pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, isenta de metais pesados, atendendo norma ROHS.

Dimensões com 04 lugares:

- Largura total (mínima) da longarina: 1900 mm.
- Profundidade (mínima): 525 mm.
- Altura total da longarina: 815 mm.
- Altura (mínima) do encosto: 260 mm.
- Largura (mínima) do encosto: 460 mm.
- Profundidade (mínima) do assento: 390 mm.
- Largura (mínima) do Assento: 460 mm.
- Altura (mínima) do chão ao assento: 420 mm.

GRUPO 05

ITEM 22 – POLTRONA GIRATÓRIA ESPALDAR MÉDIA COM BRAÇOS REGULÁVEIS

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



Poltrona giratória estofada, espaldar médio, com apoia-braços reguláveis e rodízios, dotada de mecanismo amortecedor e regulador do assento e do encosto, com função Relax trava apoia-Braços. Revestimento em Poliéster ou Couro Ecológico a escolha no catalogo do fabricante

Base giratória desmontável com aranha de 05 hastes de aço SAE 1010 tubular retangular, apoiadas sobre rodízios de nylon com esferas de aço que facilitam o giro, apoiados sobre rodízios injetados em poliamida 6.0, com calota integrada ao corpo, eixo de fixação das rodas fabricado em aço trefilado SAE 1213 com no mínimo 08 mm de diâmetro, sem presença de buchas para montagem do mesmo a estrutura, travamento do eixo das rodas por mola helicoidal de compressão, dificultando o deslocamento da cadeira quando sem a presença do usuário. Destravamento automático dos rodízios quando do uso do produto pelo usuário. Na ponta das hastes encontram-se pinos redondos cravados e soldados por solda do tipo mig, evitando quebras e jogos. Ao centro das hastes, cone onde se fixa o pistão a gás, contracapa de polipropileno como também nas hastes. Coluna central desmontável fixada por encaixe cônico, com rolamento axial de giro possuindo arruelas de aço temperado de alta resistência, bucha mancal de giro injetado em POM e recalibrada, recoberta por capa telescópica injetada em polipropileno copolímero na cor preta, Sistema de regulagem de altura da cadeira por coluna de mola a gás, para regulagem e amortecimento de impactos ao sentar, aliviando o impacto na coluna vertebral, classe DIN 04. Mecanismo flange de apoio da cadeira com sistema de relax com trava automatizada, e manípulo de ajuste da tensão da mola, sendo uma alavanca para travar e liberar o relax, e outra para acionar o pistão a gás. Buchas de giro e trava injetada em POM e componentes unidos por solda do tipo MIG, em chapas de aço SAE 1020 FQD com 03 mm de espessura, formando um conjunto para posterior montagem por parafusos.

Assento, em compensado multilaminado, resinado, mínimo de 14 mm de espessura, moldado a quente, curvatura na parte frontal, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos e de fácil limpeza, isento de CFC, densidade controlada de 45/50 Kg/m³, com 50 mm de espessura média, fixação com porca com garras duplas, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC.

Encosto com sistema de regulagem tipo catraca automático, mola em aço com 07 posições, desarme na oitava, com 75 mm de curso, em compensado multilaminado, resinado, 14 mm de espessura, moldado a quente, curvatura no encosto anatômica de forma a permitir acomodação das regiões dorsal e lombar, da coluna vertebral, espuma injetada anatomicamente em poliuretano flexível microcelular de alta resistência mecânica contra impactos e resistente a produtos químicos e de fácil limpeza, isento de CFC, densidade controlada de 45/50 Kg/m³, com 50 mm de espessura média, porca de garras duplas, parafusos sextavados flangeados e contracapa em polipropileno injetado e bordas arredondadas que dispensam o uso do perfil de PVC. Fixação do assento/encosto aos componentes metálicos, por parafusos sextavados flangeados com trava, na bitola 1/4"x 20fpp e porcas de garra duplas, encravadas na madeira, com travamento frontal.

Apóia braço em formato anatômico, em polipropileno copolímero injetado na cor preta, alma de aço SAE 1020, parte metálica na cor preta, regulagem de altura por botão de formato oval medindo 30x50mm, totalizando 07 posições e 85 mm de curso, apoio superior medindo 245x65x30mm, chapa para fixação no assento com dois furos oblongos, permitindo regulagem horizontal por parafusos, medindo 50x60mm. Os componentes metálicos possuem tratamento anticorrosivo de superfícies interna e externa com fosfato de zinco, pintura a pó, do tipo híbrido poliéster epóxi, isenta de metais pesados, atendendo norma ROHS, cor preta.

Dimensões Aproximadas do produto:

- Largura da Cadeira: 700 mm.
- Profundidade da Cadeira: 700 mm
- Altura Total da Cadeira: 895/1080 mm
- Altura do Encosto: 450 mm
- Largura (mínima) do Encosto: 400 mm
- Profundidade (mínima) do Assento: 450 mm
- Largura (mínima) do Assento: 450 mm.

GRUPO 06

ITEM 25 – ESTANTE AÇO ALTA COM 6 PRATELEIRAS A 1,98 X L 0,92 X 0,42

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.

Largura: 920 – Profundidade 420 – Altura 1980 mm



Estante de aço, chapa # 26, com seis prateleiras reforçadas, com reforço em forma de “X” nas laterais e no fundo, pintura com tinta bactericida na cor cinza claro, tratamento anti-corrosivo, fosfatizante + pintura eletrostática a pó. Capacidade de carga de cada prateleira uniformemente distribuída: 50 kgs, montagem: as estantes seguem desmontadas (montagem por conta do cliente). Componentes: 04 colunas, 6 prateleiras, 02 reforços, parafusos e porcas. Cor da estante: cinza

A empresa participante da licitação deverá apresentar em conjunto com a proposta de preços, para garantia de qualidade técnica dos produtos:

I. Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos. Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.

II. Para análise prévia dos produtos cotados, apresentar CATÁLOGO com nível de informação suficiente, pra que os itens possam ser avaliados e identificados, conforme seu modelo e código.

ITEM 26 – ARQUIVO DE AÇO COM 04 GAVETAS PARA PASTA SUSPENSA

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 470mm - Profundidade 570mm - Altura 1330mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



Arquivo com 4 gavetas para pasta suspensa tamanho escritório, fabricado no mínimo em chapa MSG nº 24; Dimensões totais externas de 1330mm de altura, 470mm de largura e 570mm de profundidade, confeccionado em aço, com suportes para arquivar documentos em pastas suspensa, tamanho escritório com limite de 40 a 50 pastas e 30 kgs por gavetas, trilhos telescópicos e roldanas de nylon com auto travamento e limitador de abertura, os puxadores serão do tipo alça, em aço com acabamento cromado fosco, a fechadura será cromada, cilíndrica, instalada e embutida na parte superior do móvel, com travamento simultâneo das gavetas, acompanhada de 02 chaves; todas as peças metálicas receberão tratamento antiferruginoso por fosfatização, e receberão acabamento em pintura epóxi-pó pelo processo de deposição eletrostática com polimerização em estufa.

A base deve conter um rodapé também em aço e quatro pés reguláveis (sapatas) para correção de pequenos desníveis. Acabamento com sistema de tratamento químico da chapa (antiferruginoso e fosfatizante) e pintura através de sistema eletrostático a pó, com camada mínima de tinta de 70 micras.

A empresa participante da licitação deverá apresentar em conjunto com a proposta de preços, para garantia de qualidade técnica dos produtos:

I. Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos. Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.

II. Para análise prévia dos produtos cotados, apresentar CATÁLOGO com nível de informação suficiente, pra que os itens possam ser avaliados e identificados, conforme seu modelo e código.

ITEM 27 – ARMÁRIO DE AÇO ALTO FECHADO C/ 02 PORTAS

MEDIDAS APROXIMADAS

Largura: 900mm - Profundidade 450mm - Altura 1980mm

OBS.: As medidas externas são aproximadas, podendo sofrer variações de até 5% para mais ou para menos.



Armário de aço com 02 portas que permitem abertura de até 180 graus, fechadura e maçaneta 'T' (Yale) com trava tipo cremone com 2 chaves, 5 prateleiras reguláveis de 50 e 50mm, formando 6 vãos, fabricado no mínimo em chapa MSG nº 24, pintura com tinta bactericida na cor cinza claro, ventilação nas portas, pés reguláveis, tratamento anti-corrosivo, fosfatizante + pintura eletrostática a pó.

Estrutura Interna: com 04 prateleiras, sendo 01 fixa e 03 reguláveis, c/ 02 portas c/ chave, reforço interno tipo omega, puxador estampado na própria porta no sentido vertical com acabamento em pvc. Sistema de cremeleirapara regulagem das prateleiras a cada 50mm. Estrutura: chapa de aço nº 24(0,60mm). Acabamento: tratamento pelo processo anticorrosivo á base de fosfato de zinco e pintura eletrostática a pó com camada de 30 a 40 microns, com secagem em estufa a 240°C. Cor determinada pela contratante

A empresa participante da licitação deverá apresentar em conjunto com a proposta de preços, para garantia de qualidade técnica dos produtos:

I. Para garantia geral dos produtos, apresentar Certificado de garantia emitido pelo fabricante com garantia mínima de 05 (cinco) anos. Deverá ser indicada a Empresa autorizada a prestar manutenção e assistência técnica nos itens cotados.

II. Para análise prévia dos produtos cotados, apresentar CATÁLOGO com nível de informação suficiente, pra que os itens possam ser avaliados e identificados, conforme seu modelo e código.

