

## PREÇO MÁXIMO ACEITÁVEL

| ITEM | CATSER | DESCRIÇÃO                                                                                                                                                                         | UNIDADE | QUANTIDADE | PE 40/2019 - UASG 925124 - Em 05/12/19 |                   | PE 03/2019 - UASG 982573 - Em 30/10/19 |                   | DL 1073/2019 - UASG 791610 - Em 03/12/19 |                   | VALOR UNITÁRIO MÁXIMO ACEITÁVEL (R\$) | VALOR TOTAL MÁXIMO ACEITÁVEL (R\$) |
|------|--------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------|------------|----------------------------------------|-------------------|----------------------------------------|-------------------|------------------------------------------|-------------------|---------------------------------------|------------------------------------|
|      |        |                                                                                                                                                                                   |         |            | VALOR UNITÁRIO (R\$)                   | VALOR TOTAL (R\$) | VALOR UNITÁRIO (R\$)                   | VALOR TOTAL (R\$) | VALOR UNITÁRIO (R\$)                     | VALOR TOTAL (R\$) |                                       |                                    |
| 1    | 17299  | Fornecimento de água potável através de caminhões-pipa, com capacidade não inferior a 16 metros cúbicos, para atender às necessidades da UFPE, por um período de 12 (doze) meses. | Unidade | 120        | R\$ 288,97                             | R\$ 34.676,40     | R\$ 372,00                             | R\$ 44.640,00     | R\$ 400,00                               | R\$ 48.000,00     | R\$ 353,66                            | R\$ 42.438,80                      |