



**LABORATÓRIO DE UNIÃO E REVESTIMENTOS DE MATERIAIS
COM APLICAÇÃO DE PROCESSOS CONVENCIONAIS E ESPECIAIS
DE SOLDAGEM**

LABORATÓRIO 18 (GMAW e seus derivados, SAW, Brasagem)

Formulário para realização de serviços de soldagem

SOLICITANTES

Solicitante:

Data:

E-mail:

Telefone:

Curso/Universidade:

Orientador:

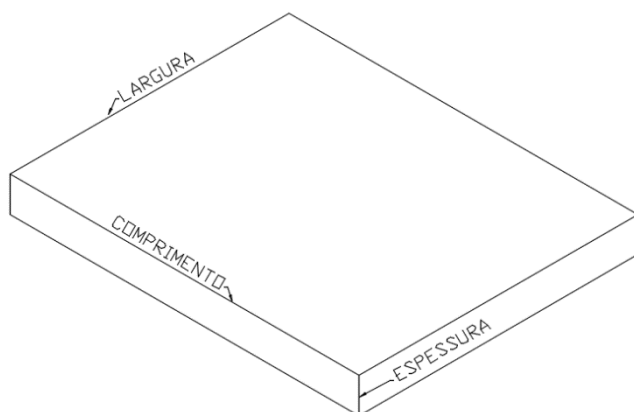
Projeto:

Assinatura Solicitante

Assinatura Orientador

MATERIAL DE BASE/SUBSTRATO

Especificação:



Largura:

Comprimento:

Espessura:

PROCEDIMENTOS DE SOLDAGEM

Nº de amostras: Clique ou toque aqui para inserir o texto.

Nº de passes por amostra: Clique ou toque aqui para inserir o texto.

Nº Total de passes:

Processos de soldagem utilizados:

Corpo de prova	Processo de soldagem	Cordão/Etapa	Posição de soldagem	Quantidade de passes
CP1				
CP2				
CP3				
...

Observação₁: Informar na entrega dessa solicitação se a solda será realizada por um integrante da equipe técnica do laboratório ou por terceiros.

Observação₂: Para o caso de terceiros realizarem o serviço de soldagem, fica a critério do Professor Responsável pelo laboratório a autorização.



Observação₃: Para o caso de terceiros autorizados, é necessário que a realização do serviço seja acompanhada por, pelo menos, um integrante da equipe técnica do laboratório.

Consumíveis de solda

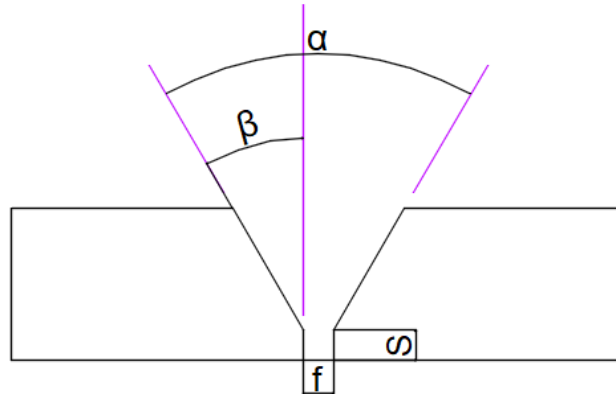
Corpo de prova	Consumível de solda	Quantidade total utilizada (estimada)	Fabricante
CP1			
CP2			
CP3			
...	

Observação: Para o caso no qual o solicitante necessitar utilizar consumíveis do laboratório, é necessário a autorização prévia do professor responsável antes da realização do serviço.

Gases

Corpo de prova	Gás	Fluxo utilizado	Quantidade total utilizado
CP1			
CP2			
CP3			
...	

Especificação da junta soldada



α - Ângulo do Chanfro
 β - Ângulo do Bisel
 S - Nariz
 f - Abertura ou Fresta

Item	Valor
α	
β	
S	
f	

PARÂMETROS DE SOLDAGEM

Parâmetros previamente estimados para utilização nos procedimentos de soldagem:

CP	Corrente (I)	Tensão (U)	Velocidade de Soldagem (V_s)	Velocidade de Alimentação (V_a)
CP1				
CP2				
...
...
...