

DEFESA DE DISSERTAÇÃO DE MESTRADO

## **NATHÁLIA NÓBREGA COCENTINO**

OS NOVOS PARADIGMAS DE ATUAÇÃO DO TRIBUNAL DE  
CONTAS DA UNIÃO E O CONTROLE SOBRE AS AGÊNCIAS  
REGULADORAS



## **BANCA EXAMINADORA**

**PROF. DR. EDÍLSON PEREIRA NOBRE JÚNIOR**

Presidente/Orientador - UFPE

**PROF. DR. WALBER DE MOURA AGRA**

Examinador Interno - UFPE

**PROF. DR. FRANCISCO DE QUEIROZ BEZERRA CAVALCANTI**

Examinador Externo - UFPE

**PROF. DR. PEDRO DIAS DE OLIVEIRA NETO**

Examinador Externo

---

## **SUPLENTES**

**PROF. DR. MARCOS ANTÔNIO RIOS DA NÓBREGA**

Examinador Interno - UFPE

**PROF. DR. DANILO MIRANDA VIEIRA**

Examinador Externo

**30 DE AGOSTO DE 2023**  
**VIDEOCONFERÊNCIA - 14:00H**

**PROGRAMA DE PÓS-GRADUAÇÃO EM DIREITO DA UFPE**  
**[ppg.direito@ufpe.br](mailto:ppg.direito@ufpe.br)**